

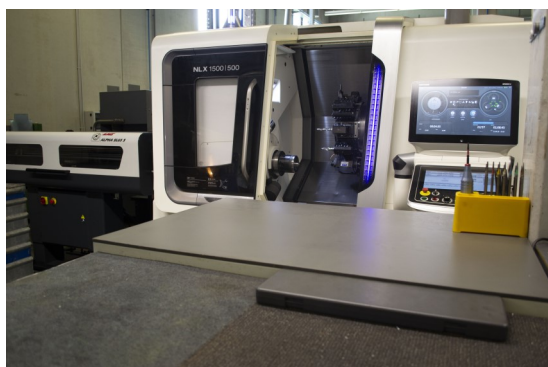
## CNC Drehmaschinen

DMG CTX 2500/ 700



<b>Drehdurchmesser</b>	430 mm
<b>Drehlänge</b>	734 mm
<b>Werkzeugplätze</b>	12
<b>Y- Achse</b>	Ja
<b>Eilgang</b>	30 m/min.
<b>Gegenspindel</b>	Ja
<b>Spindelbohrung Ø</b>	100 mm

DMG NLX 1500/ 500



<b>Drehdurchmesser</b>	386 mm
<b>Drehlänge</b>	515 mm
<b>Werkzeugplätze</b>	12
<b>Y- Achse</b>	Ja
<b>Eilgang</b>	30 m/min.
<b>Gegenspindel</b>	Ja
<b>Stangenlager</b>	1000 mm
<b>Spindelbohrung Ø</b>	50 mm

DMG CTX 420 linear



<b>Drehdurchmesser</b>	324 mm
<b>Drehlänge</b>	600 mm
<b>Werkzeugplätze</b>	12
<b>Y- Achse</b>	Ja
<b>Eilgang</b>	30 m/min.
<b>Gegenspindel</b>	Ja
<b>Stangenlager</b>	1000 mm
<b>Spindelbohrung Ø</b>	65 mm

## CNC Drehmaschinen

DMG CTX 420 linear



<b>Drehdurchmesser</b>	324 mm
<b>Drehlänge</b>	600 mm
<b>Werkzeugplätze</b>	12
<b>Y- Achse</b>	Ja
<b>Eilgang</b>	30 m/min.
<b>Gegenspindel</b>	Ja
<b>Spindelbohrung Ø</b>	65 mm

Mazak Quick Turn 15 N



<b>Drehdurchmesser</b>	225 mm
<b>Drehlänge</b>	560 mm
<b>Werkzeugplätze</b>	12
<b>Y- Achse</b>	Nein
<b>Eilgang</b>	30 m/min.
<b>Stangenlader</b>	1000 mm
<b>Reitstock</b>	Ja

Mori Seiki SL 25 CNC



<b>Drehdurchmesser</b>	260 mm
<b>Drehlänge</b>	1000 mm
<b>Werkzeugplätze</b>	12
<b>Y- Achse</b>	Nein
<b>Eilgang</b>	12 m/min.
<b>Reitstock</b>	Ja

## CNC Fräsmaschinen

Quaser MV 184 E



<b>X-Achse</b>	1020 mm
<b>Y-Achse</b>	620 mm
<b>Z-Achse</b>	600 mm
<b>Werkzeugplätze</b>	47
<b>Eilgang</b>	30 m/min.
<b>4. Achse</b>	Ø 250 mm

Quaser MV 154 PL



<b>X-Achse</b>	1020 mm
<b>Y-Achse</b>	500 mm
<b>Z-Achse</b>	500 mm
<b>Werkzeugplätze</b>	24
<b>Eilgang</b>	30 m/min.

Emco VMC 100



<b>X-Achse</b>	1000 mm
<b>Y-Achse</b>	500 mm
<b>Z-Achse</b>	640 mm
<b>Werkzeugplätze</b>	24
<b>Eilgang</b>	30 m/min.

## CNC Fräsmaschinen

Quaser UX500



<b>X-Achse</b>	712 mm
<b>Y-Achse</b>	508 mm
<b>Z-Achse</b>	515 mm
<b>C-Achse</b>	360° endlos
<b>B-Achse</b>	+30° bis -110°
<b>Tischgröße</b>	Ø 410 mm
<b>Eilgang</b>	30 m/min.
<b>Werkzeugplätze</b>	60
<b>Palettenanzahl</b>	<b>12 Stück</b>
<b>Werkzeugvermessung</b>	ja
<b>Messtaster</b>	<b>ja</b>

Quaser MV 184P



<b>X-Achse</b>	1020 mm
<b>Y-Achse</b>	610 mm
<b>Z-Achse</b>	610 mm
<b>Werkzeugplätze</b>	47
<b>Eilgang</b>	30 m/min.
<b>Palettengröße</b>	320x350
<b>Palettenanzahl</b>	<b>12 Stück</b>
<b>Werkzeugvermessung</b>	ja
<b>Messtaster</b>	<b>ja</b>



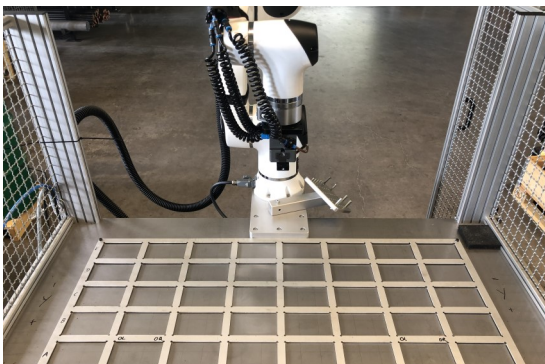
## Sonstige Maschinen

2x Säge



<b>max. Durchmesser</b>	300 mm
<b>Betrieb</b>	Automatik

Mobiler Beladeroboter



<b>max. Traglast</b>	8 Kg
<b>Einsetzbar bei</b>	MV184E; MV154PL; CTX420linear

**Diverse Montagearbeitsplätze vorhanden.**